
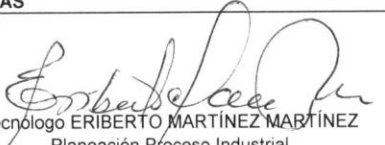




MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL  FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA		FICHA TÉCNICA INDICADOR										1. FECHA MODIFICACIÓN 05/07/2019		
2. PROCESO		INDUSTRIAL								3. RESPONSABLE DEL REGISTRO DE LA INFORMACIÓN		Líder de Mantenimiento		
4. NOMBRE DEL INDICADOR		TIEMPO PRODUCTIVO MAQUINARIA REPORTADA												
5. OBJETIVO DEL INDICADOR		MEDIR EL PORCENTAJE DEL TIEMPO PRODUCTIVO DE LA MAQUINARIA REPORTADA EN CADA TURNO, FRENTE AL TOTAL DE MINUTOS IMPRODUCTIVOS DE LAS MÁQUINAS REPORTADAS												
6. FORMULA DEL INDICADOR		7. UNIDAD DE MEDIDA INDICADOR		8. NOMBRE DE LA VARIABLE			9. UNIDAD DE MEDIDA VARIABLE			10. FUENTE DE INFORMACIÓN			11. PERIODICIDAD	
Total minutos diarios disponibles maquinaria reportada - Total minutos de paro de máquinas diario / Total minutos diarios disponibles maquinaria reportada * 100		Porcentual		Total minutos diarios disponibles maquinaria reportada - Total minutos de paro de máquinas diario			Numérica			ERP - Registro diario de atención a maquinaria			Mensual	
				Total minutos diarios disponibles maquinaria reportada			Numérica			Tabulación mensual del registro diario de atención a maquinaria				
12. CLASE DE INDICADOR (Eficacia, Eficiencia Efectividad)		EFICIENCIA						13. TENDENCIA (Ascendente/ descendente)			ASCENDENTE			
14. RANGOS DE COMPORTAMIENTO (SEMAFORIZACIÓN)		NOMBRE DEL RANGO		DEFICIENTE			ACEPTABLE			BUENO			EXCELENTE	
		DATOS DEL RANGO		>0.0% a <49.9%			>50% a <69.9%			>70% a <89.9%			>90% a <100%	
15. METAS														
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	META CONSTANTE (#-%)	
DEFINICIÓN DE METAS (#-%)	92%	92%	92%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	90%	N. A.	
16. LINEA BASE(#-%)	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	N. A.	
17. FIRMAS														
Elaboró:  Tecnólogo ERIBERTO MARTÍNEZ MARTÍNEZ Planeación Proceso Industrial				Revisó:  Ing. Ind. JOSÉ ANTONIO HERNÁNDEZ VIVAS Líder de Mantenimiento					Aprobó:  Mayor EDWARD MAURICIO DAVILA SÁNCHEZ Coordinador Fábrica de Confecciones					