



FICHA TÉCNICA INDICADOR

2. PROCESO	INDUSTRIAL											3. RESPONSABLE DEL REGISTRO DE LA INFORMACIÓN	Líder Control de Calidad	
4. NOMBRE DEL INDICADOR	PRODUCTO TERMINADO ACEPTADO													
5. OBJETIVO DEL INDICADOR	MEDIR EL PRODUCTO TERMINADO CONFORME, AL FINAL DEL PROCESO PRODUCTIVO, CON RESPECTO AL TOTAL DE PRENDAS PRODUCIDAS DURANTE EL PERIODO													
6. FORMULA DEL INDICADOR	7. UNIDAD DE MEDIDA INDICADOR	8. NOMBRE DE LA VARIABLE			9. UNIDAD DE MEDIDA VARIABLE			10. FUENTE DE INFORMACIÓN				11. PERIODICIDAD		
(PRODUCCIÓN TOTAL EN EL PERIODO - TOTAL DE PRODUCTOS RECHAZADOS / PRODUCCIÓN TOTAL EN EL PERIODO) * 100	Porcentual	PRODUCCIÓN TOTAL EN EL PERIODO			Numérica			INFORME DE PRODUCCIÓN				Mensual		
		TOTAL DE PRODUCTOS RECHAZADOS			Numérica			REGISTRO DE REPROCESOS - CARPETA REGISTRO DE REPROCESOS DE LOS DISTINTOS TURNOS.						
12. CLASE DE INDICADOR (Eficacia, Eficiencia Efectividad)	EFICIENCIA					13. TENDENCIA (Ascendente/ descendente)				ASCENDENTE				
14. RANGOS DE COMPORTAMIENTO (SEMAFORIZACIÓN)	NOMBRE DEL RANGO		DEFICIENTE		ACEPTABLE			BUENO			EXCELENTE			
	DATOS DEL RANGO		>0.0% a <59.9%		>60% a <79.9%			>80% a <94.9%			>95% a <100%			
15. METAS														
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	META CONSTANTE (#-%)	
DEFINICIÓN DE METAS (#-%)	NA	85%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	N. A.	
16. LINEA BASE(#-%)	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	N. A.	
17. FIRMAS	Elaboró:		Revisó:		Ing. Ind. JOSÉ ANTONIO HERNÁNDEZ VIVAS Líder Control de Calidad					Aprobó:			Mayor EDWARD MAURICIO DÁVILA SÁNCHEZ Coordinador Fábrica de Confecciones	