



FICHA TÉCNICA INDICADOR

1. FECHA MODIFICACION

05/07/2019

2. PROCESO		INDUSTRIAL						3. RESPONSABLE DEL REGISTRO DE LA INFORMACIÓN		Líder Control de Calidad			
4. NOMBRE DEL INDICADOR		PRODUCTO TERMINADO ACEPTADO											
5. OBJETIVO DEL INDICADOR		MEDIR EL PRODUCTO TERMINADO CONFORME, AL FINAL DEL PROCESO PRODUCTIVO, CON RESPECTO AL TOTAL DE PRENDAS PRODUCIDAS DURANTE EL PERIODO											
6. FORMULA DEL INDICADOR	7. UNIDAD DE MEDIDA INDICADOR	8. NOMBRE DE LA VARIABLE			9. UNIDAD DE MEDIDA VARIABLE			10. FUENTE DE INFORMACIÓN			11. PERIODICIDAD		
(PRODUCCIÓN TOTAL EN EL PERIODO - TOTAL DE PRODUCTOS RECHAZADOS / PRODUCCIÓN TOTAL EN EL PERIODO) * 100	Porcentual	PRODUCCIÓN TOTAL EN EL PERIODO			Numérica			INFORME DE PRODUCCIÓN			Mensual		
		TOTAL DE PRODUCTOS RECHAZADOS			Numérica			REGISTRO DE REPROCESOS - CARPETA REGISTRO DE REPROCESOS DE LOS DISTINTOS TURNOS.					
12. CLASE DE INDICADOR (Eficacia, Eficiencia Efectividad)		EFICIENCIA						13. TENDENCIA (Ascendente/ descendente)			ASCENDENTE		
14. RANGOS DE COMPORTAMIENTO (SEMAFORIZACIÓN)	NOMBRE DEL RANGO		DEFICIENTE		ACEPTABLE				BUENO			EXCELENTE	
	DATOS DEL RANGO		>0.0% a <59.9%		>60% a <79.9%				>80% a <94.9%			>95% a <100%	
15. METAS													
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	META CONSTANTE (#-%)
DEFINICIÓN DE METAS (#-%)	NA	85%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	95%	N. A.
16. LINEA BASE(#-%)	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	N. A.
17. FIRMAS													
Elaboró:				Revisó:					Aprobó:				
 Tecnólogo ERIBERTO MARTÍNEZ MARTÍNEZ Planeación Proceso Industrial				 Ing. Ind. JOSÉ ANTONIO HERNÁNDEZ VIVAS Líder Control de Calidad					 Mayor EDWARD MAURICIO DÁVILA SÁNCHEZ Coordinador Fábrica de Confecciones				