





MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL  FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA		<b>FICHA TÉCNICA INDICADOR</b>										1. FECHA MODIFICACIÓN <b>05/07/2019</b>		
2. PROCESO		INDUSTRIAL								3. RESPONSABLE DEL REGISTRO DE LA INFORMACIÓN		Líder Control de Calidad		
4. NOMBRE DEL INDICADOR		BORDADOS ACEPTADOS												
5. OBJETIVO DEL INDICADOR		MEDIR LA CONFORMIDAD DEL PRODUCTO BORDADO, AL FINAL DEL PROCESO PRODUCTIVO, CON RESPECTO AL TOTAL DE UNIDADES PRODUCIDAS DURANTE EL PERIODO												
6. FORMULA DEL INDICADOR		7. UNIDAD DE MEDIDA INDICADOR		8. NOMBRE DE LA VARIABLE			9. UNIDAD DE MEDIDA VARIABLE			10. FUENTE DE INFORMACIÓN			11. PERIODICIDAD	
Producción de bordados en el periodo - Total de productos bordados rechazados / Producción de bordados en el periodo * 100		Porcentual		PRODUCCIÓN DE BORDADOS EN EL PERIODO			Numérica			INFORME DE PRODUCCIÓN			Mensual	
				TOTAL DE PRODUCTOS BORDADOS RECHAZADOS			Numérica			REGISTRO DE REPROCESOS - CARPETA REGISTRO DE REPROCESOS DE BORDADOS.				
12. CLASE DE INDICADOR (Eficacia, Eficiencia Efectividad)		EFICIENCIA						13. TENDENCIA (Ascendente/ descendente)			ASCENDENTE			
14. RANGOS DE COMPORTAMIENTO (SEMAFORIZACIÓN)		NOMBRE DEL RANGO		DEFICIENTE			ACEPTABLE			BUENO			EXCELENTE	
		DATOS DEL RANGO		>0.0% a <59.9%			>60% a <79.9%			>80% a <94.9%			>95% a <100%	
15. METAS														
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	META CONSTANTE (#-%)	
DEFINICIÓN DE METAS (#-%)	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	95%	
16. LINEA BASE(#-%)	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	N. A.	
17. FIRMAS														
Elaboró:  Tecnólogo ERIBERTO MARTÍNEZ MARTÍNEZ Planeación Proceso Industrial				Revisó:  Ing. Ind. JOSÉ ANTONIO HERNÁNDEZ VIVAS Líder Control de Calidad					Aprobó:  Mayor EDWARD MAURICIO DÁVILA SÁNCHEZ Coordinador Fábrica de Confecciones					