



FICHA TÉCNICA INDICADOR

1. FECHA MODIFICACIÓN

05/07/2019

2. PROCESO	INDUSTRIAL										3. RESPONSABLE DEL REGISTRO DE LA INFORMACIÓN	Líder Control de Calidad	
4. NOMBRE DEL INDICADOR	BORDADOS ACEPTADOS												
5. OBJETIVO DEL INDICADOR	MEDIR LA CONFORMIDAD DEL PRODUCTO BORDADO, AL FINAL DEL PROCESO PRODUCTIVO, CON RESPECTO AL TOTAL DE UNIDADES PRODUCIDAS DURANTE EL PERÍODO												
6. FORMULA DEL INDICADOR	7. UNIDAD DE MEDIDA INDICADOR	8. NOMBRE DE LA VARIABLE			9. UNIDAD DE MEDIDA VARIABLE			10. FUENTE DE INFORMACIÓN			11. PERIODICIDAD		
Producción de bordados en el periodo - Total de productos bordados rechazados / Producción de bordados en el periodo * 100	Porcentual	PRODUCCIÓN DE BORDADOS EN EL PERÍODO			Numérica			INFORME DE PRODUCCIÓN			Mensual		
		TOTAL DE PRODUCTOS BORDADOS RECHAZADOS			Numérica			REGISTRO DE REPROCESOS - CARPETA REGISTRO DE REPROCESOS DE BORDADOS.					
12. CLASE DE INDICADOR (Eficacia, Eficiencia Efectividad)	EFICIENCIA					13. TENDENCIA (Ascendente/ descendente)				ASCENDENTE			
14. RANGOS DE COMPORTAMIENTO (SEMAFORIZACIÓN)	NOMBRE DEL RANGO	DEFICIENTE		ACEPTABLE			BUENO		EXCELENTE				
	DATOS DEL RANGO	>0.0% a <59.9%		>60% a <79.9%			>80% a <94.9%		>95% a <100%				
15. METAS													
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	META CONSTANTE (#-%)
DEFINICIÓN DE METAS (#-%)	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	95%
16. LINEA BASE(#-%)	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	N. A.
17. FIRMAS	Elaboró:			Revisó:			Aprobó:						
 Tecnólogo ERIBERTO MARTINEZ MARTÍNEZ Planeación Proceso Industrial			 Ing. Ind. JOSÉ ANTONIO HERNÁNDEZ VIVAS Líder Control de Calidad			 Mayor EDWARD MAURICIO DÁVILA SÁNCHEZ Coordinador Fábrica de Confecciones							