


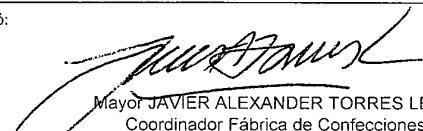


MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL  FONDO ROTATORIO DE LA POLICIA		FICHA TÉCNICA INDICADOR										1. FECHA MODIFICACIÓN 28/05/2021		
2. PROCESO		INDUSTRIAL								3. RESPONSABLE DEL REGISTRO DE LA INFORMACIÓN		Líder Control de Calidad		
4. NOMBRE DEL INDICADOR		ACEPTACIÓN DE PRODUCTO POR LOTES												
5. OBJETIVO DEL INDICADOR		MEDIR EL NIVEL DE ACEPTACIÓN DE PRODUCTO ENTREGADO AL CLIENTE, CON BASE EN LA INSPECCIÓN REALIZADA POR LABORATORIO O INSPECCIÓN VISUAL. (REPORTAR LA INFORMACIÓN POR LOTES, PERO EN EL ANÁLISIS INCLUIR LA CANTIDAD TOTAL DE PRODUCTOS ENTREGADOS Y LOS ACEPTADOS).												
6. FORMULA DEL INDICADOR		7. UNIDAD DE MEDIDA INDICADOR		8. NOMBRE DE LA VARIABLE			9. UNIDAD DE MEDIDA VARIABLE			10. FUENTE DE INFORMACIÓN			11. PERIODICIDAD	
$\frac{\text{Total lotes entregados en el periodo} - \text{Número de lotes aceptados}}{\text{Total lotes entregados en el periodo}} * 100$		Porcentual		NÚMERO DE LOTES ACEPTADOS			Numérica			INFORMES DE LABORATORIO (ILE)			Semestral	
				TOTAL LOTES ENTREGADOS EN EL PERÍODO			Numérica			FORMATO CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS GENERALES				
12. CLASE DE INDICADOR (Eficacia, Eficiencia Efectividad)		EFICIENCIA						13. TENDENCIA (Ascendente/ descendente)			ASCENDENTE			
14. RANGOS DE COMPORTAMIENTO (SEMAFORIZACIÓN)		NOMBRE DEL RANGO		DEFICIENTE			ACEPTABLE			BUENO			EXCELENTE	
		DATOS DEL RANGO		>0.0% a <59.9%			>60% a <79.9%			>80% a <94.9%			>95% a <100%	
15. METAS														
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	M10	M11	M12	META CONSTANTE (#-%)	
DEFINICIÓN DE METAS (#-%)	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	95%	
16. LINEA BASE(#-%)	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	N. A.	
17. FIRMAS														
Elaboró:  T ASD ERIBERTO MARTÍNEZ MARTÍNEZ Planeación Proceso Industrial				Revisó:  Ing. Ind. JOSÉ ANTONIO HERNÁNDEZ VIVAS Líder Control de Calidad					Aprobó:  Mayor JAVIER ALEXANDER TORRES LEÓN Coordinador Fábrica de Confecciones					